

23. HMI 支持的打印机类型

本章节说明触摸屏支持的打印机类型，以及设定程序。

23. HMI 支持的打印机类型	1
23.1. 支持的打印机类型	2
23.2. 如何新增一台打印机设备并触发打印	5

23.1. 支持的打印机类型

HMI 可支持的打印机驱动大致分为以下几种。

打印机类型	描述
<ul style="list-style-type: none">● SP-M, D, E, F 	<p>此驱动使用 EPSON ESC 串口微型打印机协议。使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。“每行点数”必须正确设定，且不得超过打印机默认值：</p> <p>100 pixels : 1610 型号之打印机； 220 pixels : 2407, 4004 型号之打印机。</p> <p>SP-E1610SK (纸张宽度 45mm), SP-E400-4S (纸张宽度 57.5mm)</p> <p>建议中国地区以外的用户使用此种 SP 打印机型。 北京迅普: http://www.siupo.com</p>
<ul style="list-style-type: none">● EPSON ESC/P2 系列 	<p>使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。此驱动使用 EPSON ESC/P2 打印机通讯协议。</p> <p>针式打印机: LQ-300, LQ-300+, LQ-300K+ (RS-232), LQ-300+II (RS-232) 喷墨式打印机: Stylus Photo 750 激光打印机: EPL-5800</p>
<ul style="list-style-type: none">● HP 电脑 L 系列(USB) 	<p>使用 USB 埠连接，适用于所有支持 HP 电脑 L 5 level 3 通讯协议，以及使用 USB 埠的 HP 打印机。</p> <ul style="list-style-type: none">•电脑 L 5 在 1990 年 3 月发布于 HP Laser Jet III。新增功能: Intellifont 字体缩放, outline 字型与 HP-GL/2 (向量) 图形。•电脑 L 5e (PCL 5 进阶版) 在 1992 年 10 月发布于 P Laser Jet 4。新增功能: 打印机与 PC 双向通讯及 Windows 字型。关于触摸屏支持的 HP 电脑 L 系列，请参考本章《23.2 查询支持的打印机型号》。

- **Axiohm A630**



法国爱克胜微型打印机，使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。

- **SPRT**



使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。”每行点数”必须正确设定，且不得超过打印机默认值 “100”。

支援型号:

SP-DN40SH: 针式打印机

SP-RMDIII40SH: 热感式打印机

- **EPSON TM-L90**



使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。”每行点数”必须正确设定，且不得超过打印机默认值 “576”。

- **EPSON TM-T70**



使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。”每行点数”必须正确设定，且不得超过打印机默认值 “576”。可选择纸张切割模式，分为“不切”或“半切”。

- **BRIGHTTEK WH-A19**



支援型号:

A92R10-00E72A: 后缀为 72 的是 16 位打印机, A 表示宽电压 5~9V, 此款与 A6 16 点阵相同。

- **BRIGHTTEK WH-E19**

使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。



- **BRIGHTTEK WH-22 (炜煌)**

支援型号：

E22R10-00E725: 与 A7 16 点阵相同，A7 型号为 A72R90-31E72A

E221R90-00E11740GA: 此打印机为 485 接口，需要使用 232 转 485 模块。



- **BRIGHTTEK WH-C1 /C2**

使用串行端口连接，请配合打印机调整通讯参数。可选择纸张切割模式，分为“不切”、“半切”或“全切”。



- **远程打印服务器**

HMI 可通过以太网连接在电脑上的打印机，并使用 EasyPrinter 来执行打印动作。由于 EasyPrinter 在 MS Windows 系统下运行，因此支持市面上大部分的打印机。



23.2. 如何新增一台打印机设备并触发打印

1. 新增打印机设备。

- 从“系统参数设置”»“HMI 属性”页面选择欲连接的打印机型号，并正确设定相关参数。

The screenshot shows the 'System Parameter Settings' (系统参数设置) dialog box with the 'HMI Attributes' (HMI 属性) tab selected. The 'Printer' (打印机) section is expanded, showing a dropdown menu for printer models. The selected model is 'SP-M, D, E, F'. Other settings include HMI Model (eMT3105), Station Number (0), Port (8000), and Clock Source (Touchscreen Real-time Clock).

扩展存储器	打印/备份服务器	邮件	配方
设备列表	HMI 属性	一般属性	系统设置
		用户密码	字体

HMI 型号 : eMT3105 (800 x 600)

HMI 站号 : 0

端口号 : 8000 (HMI 作为 MODBUS 设备时所使用的连接端口号)

时钟来源 : 触摸屏实时时钟

打印机

型号 : SP-M, D, E, F

COM : 无

波特率 : EPSON ESC/P2 系列

校验 : Axiom A630

宽度 : SPRT (SP-DIII, DIV, D5, D6, A, DN, EPSON TM-L90

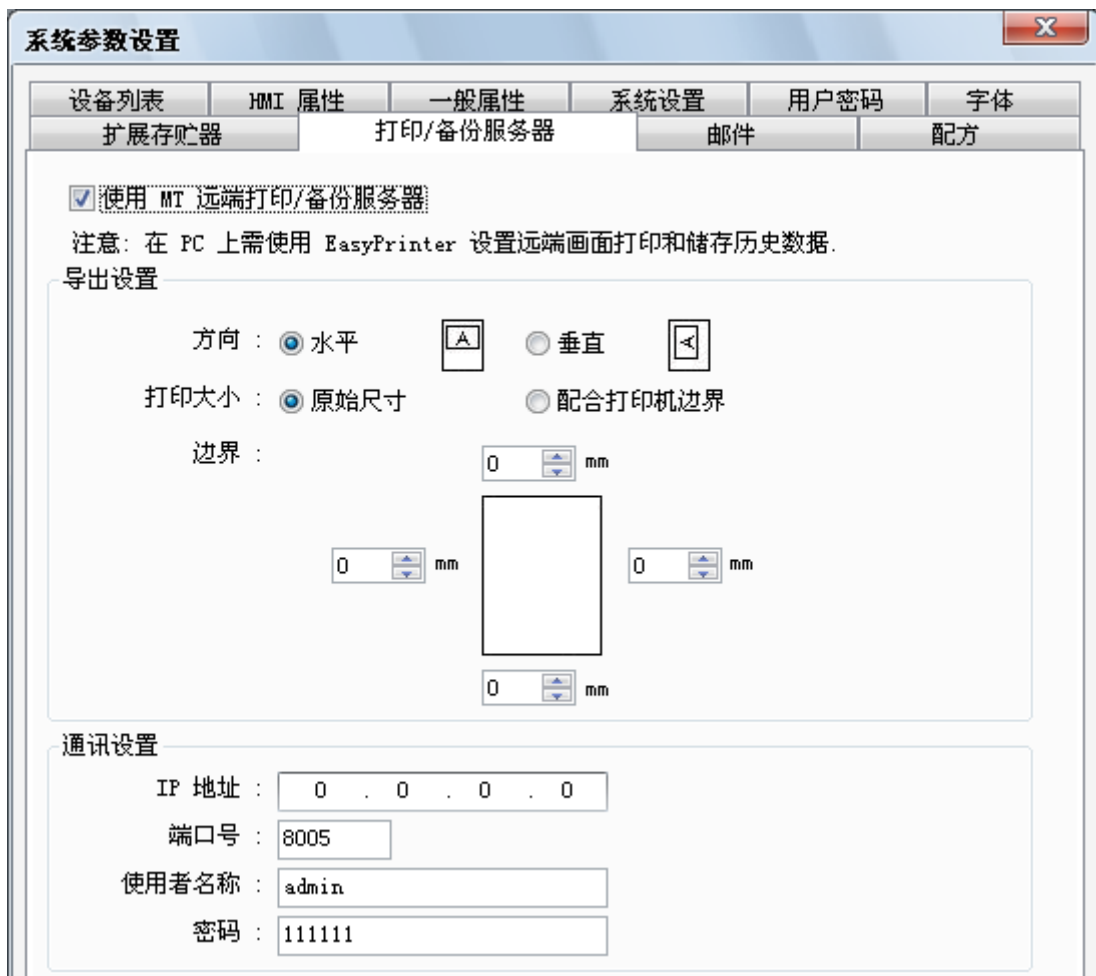
位 : 8 Bits

位 : 1 Bit

例 : 100%

* 100 像素 (1610 型号) 或者 220 像素 (2407, 4004 型号)

- 若欲连接至远程打印服务器，则需启用“系统参数设置”»“打印 / 备份服务器”页面，并正确设定相关参数。



2. 触发打印。

- 用户可通过“功能键”元件来直接触发打印功能。

X
新增 功能键 元件

一般属性
安全
图片
标签

描述 :

当按钮松开才发出指令

切换基本窗口 切换公共窗口
 弹出窗口

返回上一个窗口 关闭窗口

ASCII/UNICODE 方式

[Enter] [Backspace] [Clear] [Esc]

[ASCII] / [UNICODE]

触发宏指令

窗口控制条

屏幕打印至 U 盘 / SD 卡或打印机

画面打印 打印机 :

图形旋转 90 度 模式 :

导入用户数据/使用 [USB 安全金钥]

通知

启用

确定
取消
帮助

EasyBuilder Pro V4.00.01

- 或者，使用“PLC 控制”元件的“屏幕打印”，借由预先定义好的位地址来触发打印功能。

PLC 控制

描述:

PLC 名称: Local HMI ▼

属性

控制类型: 屏幕打印 ▼

只在指定的窗口打开时才执行

图形旋转 90 度

触发地址

PLC 名称: Local HMI ▼ 设置...

地址: LB ▼ 0 ▼

触发方式: OFF->ON ▼

打印窗口来源

当前显示的基本窗口
 窗口编号由 PLC 控制
 指定的窗口编号

PLC 名称: Local HMI ▼ 设置...

地址: LW ▼ 0 ▼ 16-bit Unsigned

打印机: SP-M, D, E, F ▼ 模式: 黑白 ▼